

NASTRATRICE COMBI PACKER 50SB

Macchine per il confezionamento, film termoretraibile, sottovuoto

Macchina combinata nastratrice semiautomatica a dimensionamento manuale e reggiatrice automatica a arco.

L'avanzamento della scatola avviene mediante due cinghie laterali comandate da due motori, garantendo così la massima uniformità di scorrimento. Il risultato è un perfetto allineamento delle falde e quindi una sigillatura ottimale, che viene effettuata dalle performanti teste nastranti. La macchina può essere programmata in solo nastratura scatola, nastratura e una reggiatura oppure nastratura e due reggiature in parallelo.

La distanza delle reggiature si può regolare spostando le fotocellule poste su guide di scorrimento.

Può essere utilizzata da operatori non specializzati poiché richiede semplicissime regolazioni.

Caratteristiche tecniche

Peso : 360 Kg

Alimentazione elettrica : 220 Volt 50/60 Hz

Condizioni ambientali umidità $\leq 90\%$

Velocità di trasferimento scatola : 19 mt/min

Temperatura di utilizzo : da + 0°C fino a + 40°C

Dimensione arco : 650 x 500mm

Tensione max reggia : fino a 45 Kg

Reggia da utilizzare : 9-12 mm

Spessore : 0,5-0,8 mm

Peso max scatola : 40 Kg

Dimensioni macchina : L 2160 x W 1170 x H 1420 mm

Rumorosità max : 75 db

Protezione elettrica : IP 54

Nastro adesivo : Kraft, polipropilene, pvc

Teste nastranti standard : 38-50-75 mm

Altezza piano lavoro : 860 mm

Potenza installata : 1,1 Kw

Macchina costruita a norme CE



Dati tecnici

Alimentazione elettrica 220 volt 1 ph 50-60 Hz

Potenza installata 0,7+0,40 kW

Velocità nastratura 10-15 scatole/min

Testa nastrante / 38-75 mm

Velocità di reggiatura 40 cicli/min

Tipo di reggia reggia in PP 9-12 mm

S.I.M.M. Imballaggi s.r.l.
Via Saliceto, 16 40013 Castel Maggiore (Bo)
Tel. 051/800960-Fax.051/6926361
info@simmimballaggi.com