

# NASTRATRICE COMBI PACKER 50SB

Macchine per il confezionamento, film termoretraibile, sottovuoto

Macchina combinata nastratrice semiautomatica a dimensionamento manuale e reggiatrice automatica a arco.

L'avanzamento della scatola avviene mediante due cinghie laterali comandate da due motori, garantendo così la massima uniformità di scorrimento. Il risultato è un perfetto allineamento delle falde e quindi una sigillatura ottimale, che viene effettuata dalle performanti teste nastranti. La macchina può essere programmata in solo nastratura scatola, nastratura e una reggiatura oppure nastratura e due reggiature in parallelo.

La distanza delle reggiature si può regolare spostando le fotocellule poste su guide di scorrimento.

Può essere utilizzata da operatori non specializzati poiché richiede semplicissime regolazioni.

## Caratteristiche tecniche

Peso : 360 Kg

Alimentazione elettrica : 220 Volt 50/60 Hz

Condizioni ambientali umidità  $\leq 90\%$

Velocità di trasferimento scatola : 19 mt/min

Temperatura di utilizzo : da + 0°C fino a + 40°C

Dimensione arco : 650 x 500mm

Tensione max reggia : fino a 45 Kg

Reggia da utilizzare : 9-12 mm

Spessore : 0,5-0,8 mm

Peso max scatola : 40 Kg

Dimensioni macchina : L 2160 x W 1170 x H 1420 mm

Rumorosità max : 75 db

Protezione elettrica : IP 54

Nastro adesivo : Kraft, polipropilene, pvc

Teste nastranti standard : 38-50-75 mm

Altezza piano lavoro : 860 mm

Potenza installata : 1,1 Kw

Macchina costruita a norme CE



## Dati tecnici

Alimentazione elettrica 220 volt 1 ph 50-60 Hz

Potenza installata 0,7+0,40 kW

Velocità nastratura 10-15 scatole/min

Testa nastrante / 38-75 mm

Velocità di reggiatura 40 cicli/min

Tipo di reggia reggia in PP 9-12 mm

S.I.M.M. Imballaggi s.r.l.  
Via Saliceto, 16 40013 Castel Maggiore (Bo)  
Tel. 051/800960-Fax.051/6926361  
info@simmimballaggi.com