

BP802AS FARDELLATRICE AUTOMATICA IN LINEA

Macchine per il confezionamento, film termoretraibile, sottovuoto

BP802AS FARDELLATRICE AUTOMATICA IN LINEA MONOBLOCCO A BARRA SALDANTE

Fardellatrice automatica con ingresso in linea

Tunnel bicamera

Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm

Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter

Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter

Sbobinatore inferiore motorizzato

Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza

Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco

Struttura monoblocco

Barra saldante a movimentazione pneumatica

Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica

Barra saldante dotata di sensori di sicurezza

Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina

Scala metrica per centraggio bobine

Sistema di controllo FLXMOD® dotato di pannello di comando

LCD grafico 4,3" con microprocessore a 32 bit

sezione di potenza e di controllo composta da:

- Inverter
- moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
- moduli di comando ingressi analogici
- moduli di controllo lettura termocoppie

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

- possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
- controllo automatico altezza barre
- regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da Inverter

Statistiche di processo

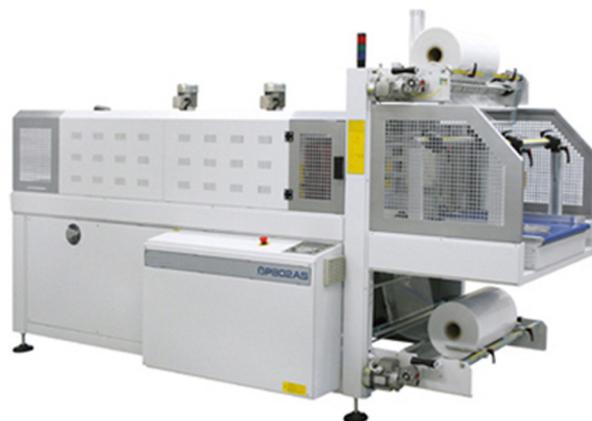
Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti

Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), che procura i seguenti vantaggi:

- rigidità del tappeto che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
- possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg
- assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
- facile ed economica manutenzione

Sistema di raffreddamento del forno

Conformità normative CE



DATI TECNICI

Alimentazione elettrica - 220-240 / 380- 415 V3PH+PE/3PH+N+PE 50/60 Hz

Potenza elettrica - 26700 W Pressione aria - 6 Bar

Aria richiesta - 13 NI/p Produzione massima - up to 25 ppm

Altezza massima prodotto - 380 mm

Barra saldante - 760 mm

Dimensione massima bobina film - 750 x Ø 350 mm

Altezza piano di lavoro - 940-1110 mm

Dimensioni macchina - 3555X1270XMM H2095-2255MM

Peso netto macchina - 780 Kg

Dimensioni macchina imballata - 2970 x 1360 x h 2285 mm

Film consigliato - LDPE20 - 100 µ

S.I.M.M. Imballaggi s.r.l.
Via Saliceto, 16 40013 Castel Maggiore (Bo)
Tel. 051/800960-Fax.051/6926361
info@simmimballaggi.com