

# BP800AS FARDELLATRICE SEMIAUTOMATICA

Macchine per il confezionamento, film termoretraibile, sottovuoto

## BP800AS FARDELLATRICE AUTOMATICA IN LINEA MONOBLOCCO A BARRA SALDANTE

Fardellatrice automatica con ingresso in linea

Tunnel monocamera

Max. lunghezza pacco: 1200 mm

Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter

Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter

Sbobinatore inferiore motorizzato

Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza

Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco

Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto,

ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

Struttura monoblocco

Barra saldante a movimentazione pneumatica

Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica

Barra saldante dotata di sensori di sicurezza

Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina

Scala metrica per centraggio bobine

Sistema di controllo FLXMOD® dotato di pannello di comando

LCD grafico 4,3" con microprocessore a 32 bit

sezione di potenza e di controllo composta da:

- Inverter
- moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
- moduli di comando ingressi analogici
- moduli di controllo lettura termocoppie

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

- possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
- controllo automatico altezza barre
- regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da Inverter

Statistiche di processo

Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti

Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), che procura i seguenti vantaggi:

- rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito:
  - ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
- possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg
- assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
- facile ed economica manutenzione, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente

Sistema di raffreddamento del forno

Ridotto consumo energetico

Conformità normative CE

+ PE / 3PH .. E 50/60 Hz

### DATI TECNICI

Alimentazione elettrica - 220 - 240/ 380 - 415 3PH + N +PE 50/60 Hz

Potenza elettrica - 17180 W Barra saldante -760 mm

Pressione aria - 6 bar, Aira richiesta - 13 NI/p

Altezza massima prodotto -380 mm

Produzione media oraria - up to 12 ppm\*\*

Dimensione massima bobina film -750 x Ø 350 mm

Dimensioni macchina - 2725X1270MM H2095/2255MM

Peso netto macchina - 590 Kg



S.I.M.M. Imballaggi s.r.l.  
Via Saliceto, 16 40013 Castel Maggiore (Bo)  
Tel. 051/800960-Fax.051/6926361  
info@simmimballaggi.com