

BP800 FARDELLATRICE SEMIAUTOMATICA

Macchine per il confezionamento, film termoretraibile, sottovuoto

FARDELLATRICE SEMIAUTOMATICA MONOBLOCCO A BARRA SALDANTE

Fardellatrice semiautomatica

Tunnel monocamera

Sbobinatore superiore ed inferiore motorizzato

Spintore a funzionamento pneumatico, comandato da due pulsanti

Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter

Piedini di fissaggio, ruote di movimentazione, pressetta ferma

prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

Struttura monoblocco

Barra saldante a movimentazione pneumatica

Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica

Barra saldante dotata di sensori di sicurezza

Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina

Scala metrica per centraggio bobine

Sistema di controllo Flextron® dotato di pannello di comando LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit a sezione di potenza

modulare composta da:

scheda potenza (PowerBase)

schede Inverter indipendenti

moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita)

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti

regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno

controllati da Inverter

5. Statistiche di processo:

contapezzi

rilevamento lunghezza pacco

produzione istantanea

rendimento macchina

controllo pacchi anomali

6. Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti

7. Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), dotato di catena centrale supplementare

che procura i seguenti vantaggi:

rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termo retratto

possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg

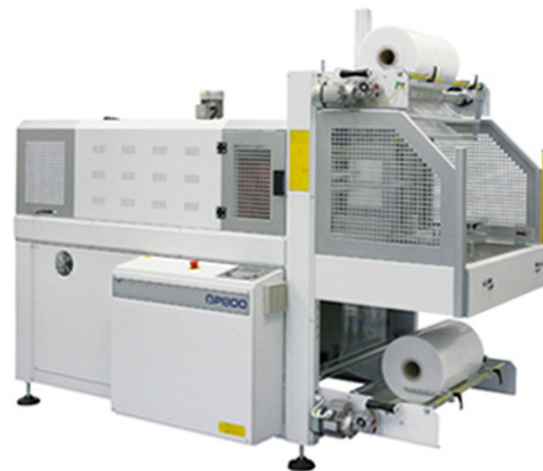
assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali

facile ed economica manutenzione, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente

8. Sistema di autospegnimento del tunnel

9. Ridotto consumo energetico

10. Conformità normative CE



DATI TECNICI

Alimentazione elettrica - 220 - 240 / 380- 415 V3PH + PE / 3PH + N +PE 50/60 Hz

Potenza elettrica - 17000 W

Pressione aria - 6 Bar

Aria richiesta - 21 NI/p

Produzione massima - up to 10 ppm

Altezza massima prodotto - 380 mm

Barra saldante - 760 mm

Dimensione massima bobina film - 750 x Ø 350 mm

Altezza piano di lavoro - 940-1105 mm

Dimensioni macchina - 2890 x 1265 x mmh 2150 - 2315 mm

Peso netto macchina - 600 Kg

S.I.M.M. Imballaggi s.r.l.
Via Saliceto, 16 40013 Castel Maggiore (Bo)
Tel. 051/800960-Fax.051/6926361
info@simmimballaggi.com